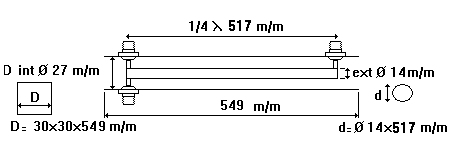
Par suite de coup de foudre sur nos installations radio du site de Germs notre coupleur d’antennes VHF de nos deux dipôles a subi quelques mauvaises mésaventures. La raison pour laquelle la question fut posée pour son remplacement, soit en faire l’achat mais la trésorerie étant plus que basse un seul choix s’imposait ; en reconstruire un.

Comme il ne manque pas de littérature sur ce sujet et en m’en inspirant je me suis lancé.

****

J’ai donc entrepris la construction en prenant comme base la fréquence d ‘émission du relais R3 de Tarbes c’est à dire 145.075 MHz, puis je suis allé faire mes emplettes au centre de bricolage du coin.

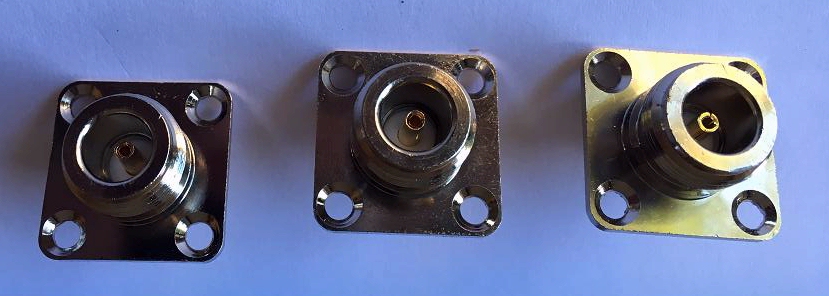
****

1 m de tube de cuivre diamètre 12/14

1 m de tube 30x30

2 pieds plastique 27x30

3 prises N femelle avec embase carrée 25x25

****

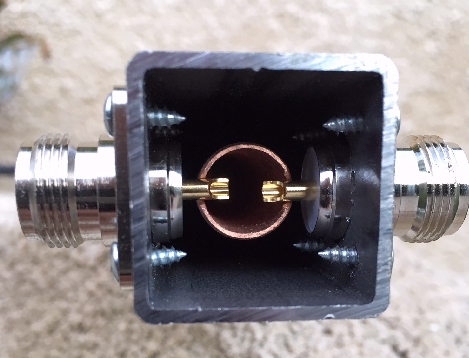
On découpe le bout du pied pour servir de guide au tube de cuivre à l’intérieur du tube carré, donnant

****

ainsi une excellente stabilité à l’intérieur du tube carré

****

ce qui facilite l’assemblage ainsi que le centrage pour souder la prise N.

****

**L’assemblage complet de l’ensemble**

****

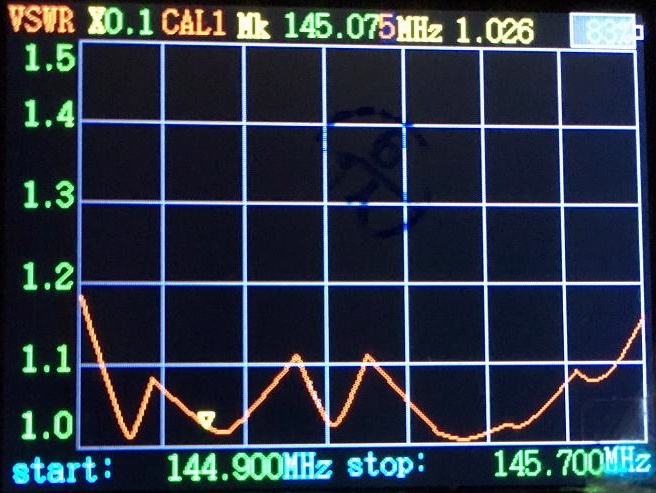
**Finition peinture**

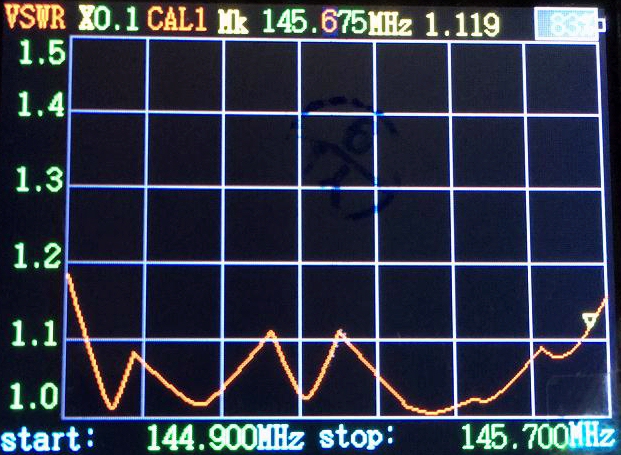
****

Mettre les têtes des pieds plastique aux 2 extrémités

**Maintenant le relevé technique de coupleur d’antennes**

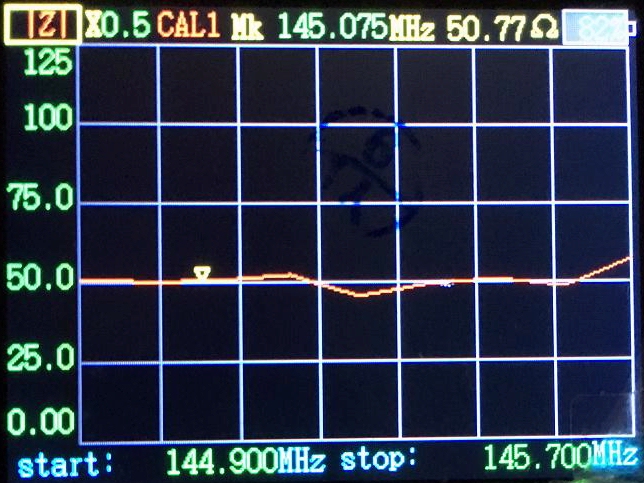
**VSWR** le marqueur indique **1.026** pour la fréquence **145.075 MHz** Ce résultat correspondait à mes attentes.

****

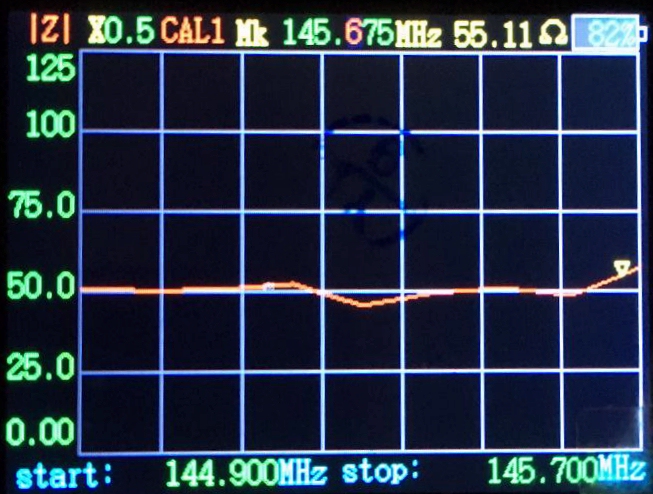
**VSWR** le marqueur indique **1.119** pour la fréquence **145.675 MHz** ****

**IMPEDANCE** le marqueur indique **50.77 Ω** pour la fréquence **145.075 MHz**

(C’est parfait ! )

****

**IMPEDANCE** le marqueur indique **55,11 Ω** pour la fréquence **145.675 MHz**

****

En espérant que cette réalisation facile à faire sans trop d’outillage, va vous permettre de concrétiser le couplage de vos antennes VHF.

A savoir que sur 144.300 MHz pour le couplage d’antennes horizontales les résultats sont très proches de ceux présentés ci-dessus et que sa construction ne présente pas de grosses difficultés dans son ensemble.

Astuces : Pour effectuer des soudures parfaites du tube de cuivre prévoir un fer à souder de 100 ou 150 Watts, étamer au préalable les parties à souder du tube puis les picots des prises afin de ne pas créer de surchauffe des prises N.

|  |  |
| --- | --- |
| **IMG_0849.jpg** | **Bonne bidouille Jean Paul F5SDM**  *Crédits photos F5SDM* |